



PULVERISABLE

MS POLYMÈRE

1-031

BEIGE

1-032

GRIS

1-034

BLANC

310 ml 12 pièces/carton

DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Mastic d'étanchéité pulvérisable élastique, mono-composant destiné à diverses applications dans la carrosserie, la fabrication de containers et véhicules utilitaires, la climatisation et ventilation, la métallurgie, etc. Bonne adhérence sur le verre, les métaux bruts: (acier, zinc, aluminium), les peintures et les surfaces traitées. Bonne adhérence sur le bois et ses dérivés, les duroplastiques et thermoplastiques (excepté PE, PP, PTFE), ainsi que les surfaces minérales. Notre PULVÉRISABLE présente une bonne résistance à l'humidité, aux contraintes climatiques usuelles, ainsi qu'aux températures allant de 40° C à +80°C (jusqu'à +120°C en pointe). Notre Pulvérisable MS POLYMÈRE est parfaitement adapté pour la reproduction des joints d'origine au niveau des MacPherson, des passages de roue, des fonds de coffre et de tous raccords de tôles nécessitant un joint d'étanchéité pulvérisé ou tracé au pinceau.

Avantages produits

- Permet la reproduction de tous les joints pulvérisés
- Adhère sur tous les supports sans primaire
- Peut être peint immédiatement après application
- Permet la reproduction de tous les types d'anti gravillons

Référence SLC	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
1-031	Beige	7,7 N/mm ²	250%	•	•
1-032	Gris	7,7 N/mm ²	250%	•	•
1-034	Blanc	7,7 N/mm ²	250%	•	•

Référence SLC	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
1-031	•	•	•	•	•
1-032	•	•	•	•	•
1-034	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : Polymères polyoxypropylènes polymérisant avec l'humidité

Couleur : gris / beige

Consistance : pâteuse,

Densité : 1,4 g / cm³ DIN 53 479

Vitesse de polymérisation : 3 mm (le premier jour)

Formation de peau : 20 min (DIN 50 014 - 23 °C / 50% HR)

Dureté Shore A : 47 après 4 semaines (épaisseur 6 mm)

DIN 53 505

Allongement à la rupture : 250% (DIN 53 504 - NSt. S3A)

Résistance à la traction : 2,1 N / mm² (DIN 53 504 - NSt. S3A)

Résistance au déchirement : 7,7N / mm

Conservation :

24 mois cartouche fermée / 6 mois cartouche ouverte

APPLICATION

Conseil d'utilisation

Après ouverture de la cartouche, visser celle-ci dans le pistolet. Par un réglage spécifique de l'air d'éclatement, on pourra déposer le mastic en joint large permettant de reproduire les structures d'origines, en pleine surface ou encore en joint normal. Le diamètre du cordon à extruder ou la couche à appliquer sont fonction de la planéité des supports ou des dimensions des joints à étancher ou à réaliser. Le joint peut être recouvrable immédiatement avec toutes les laques ou mis en peinture directement après application. Temps de recouvrement 10 à 15 mn.

Exemples d'applications

Reproduction de l'anti gravillons bas de caisse, joint de châssis, tête d'amortisseur, fond de coffre, dessous de caisse, panneaux de portes, traitement anti gravillons, passage de roue, masque avant, insonorisation.



Permet de reproduire tous les joints d'origines

ARTICLE COMPLÉMENTAIRE

6-003 Pistolet pneumatique pulvérisable cartouche 310ml.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité.



Possibilité de reproduire tout type d'anti gravillons

JOINT STRUCTURÉ « ÉCRASÉ »



Matériels nécessaires

- PISTOLET PULVÉRISABLE 6-003 (Configuration origine)

Protocole d'application

- Dévissez la tête noire (Origine) de 2 tours
- Réglez l'air à basse pression ouverture 1/8 (Pression 1,1 bar)
- Ouvrez la molette du produit de 3 tours
- Appliquez à 1 Cm du support
- Jouez avec la gâchette pour plus ou moins de produits (pour un joint plus ou moins large)

Fonction originelle : Étanchéité jupe arrière, longeron, etc.

Modèles courant concerné : Peugeot, Renault, Citroën, etc.

JOINT STRUCTURÉ « BOMBÉ »



Matériels nécessaires

- PISTOLET PULVÉRISABLE 6-003 (Configuration origine)

Protocole d'application

- Dévissez la tête noire (Origine) de 2 tours
- Réglez l'air à basse pression ouverture 1/16 (Pression 0,9 bar)
- Ouvrez la molette du produit de 3 tours
- Appliquez à 1 Cm du support
- Jouez avec la gâchette pour plus ou moins de produits (pour un joint plus ou moins large)

Fonction originelle : Étanchéité jupe arrière, longeron, etc.

Modèles courant concerné : BMW

JOINT ROND



Matériels nécessaires

- PISTOLET PULVÉRISABLE 6-003 (Configuration origine)

Protocole d'application

- Retirez la tête noire (Origine)
- Fermez la molette d'air
- Ouvrez la molette du produit de 3 tours
- Positionnez votre pistolet à 45 ° par rapport au support de manière à tirer votre joint
- Jouez avec la gâchette en fonction de la largeur et de l'épaisseur souhaitée

Fonction originelle : Étanchéité du pavillon, descente d'aile, etc.

Modèles courant concerné : Peugeot, Citroën, Renault, etc. (Exemple : Jumpy)

ANTI GRAVILLON



Matériels nécessaires

- PISTOLET PULVÉRISABLE 6-003 (Configuration origine)

Protocole d'application

- Dévissez la tête noire (Origine) de 2 tours
- Réglez l'air à basse pression ouverture 1/4 (Pression entre 1,4 et 1,6 Bar MAXIMUM)
- Ouvrez la molette du produit de 3 tours
- Appliquez à 15 cm du support
- Jouer avec la gâchette pour une pulvérisation plus ou moins épaisse ou fine. En fonction du constructeur, faire plusieurs passes successives jusqu'à obtenir le grain souhaité.

Fonction originelle : Reproduction des protections de bas de caisse avec possibilité de raccord anti gravillon

Modèles courant concerné : Tous types de véhicules



BUSE DE SERTISSAGE
6-012



BUSE DE JOINT VAGUE
6-022

ANTI GRAVILLON DÉGRADÉ

Matériels nécessaires

- PISTOLET PULVÉRISABLE 6-003
(Configuration origine)

Protocole d'application

- Faire un joint très fin type MAC PHERSON sur la réparation pour rattraper le cordon d'origine et ensuite noyer avec l'anti gravillon (voir joint structuré N° 1)
- Effectuer un anti gravillon en superposition en noyant le joint structuré (voir anti gravillon N° 4)

Fonction originelle : Reproduction et raccords d'anti gravillons

Modèles courant concerné : Peugeot, Citroën, VW, etc.
(Ex : 308, Golf 6, Golf 7 etc...)

JOINT VAGUE

Matériels nécessaires

- PISTOLET PULVÉRISABLE 6-003
- ADAPTATEUR COULEUR CHROME POUR BUSES D'EXTRUSION
- BUSES 6-022

Protocole d'application

ATTENTION

PRÉREQUIS :

Décompressez l'air en débranchant l'arrivée et en ouvrant la molette d'air avant usage, puis rebranchez.
Assurez-vous que vous avez une pression minimale de 2,5 bars au pistolet.

Fonction originelle : Étanchéité intérieure de coffre, descente d'aile arrière, traverse, etc.

Modèles courant concerné : Audi, VW, Mercedes, Toyota, etc.

- Fermez la molette d'air
- Retirez la tête noire (Origine) et vissez la tête couleur aluminium (voir photo)
- Vissez la buse 6-022 sur la tête
- Positionnez votre pistolet à 45 ° par rapport au support de manière à tirer votre joint
- Appuyez à fond sur la gâchette

JOINT D'ISOLATION DE TOIT

Matériels nécessaires

- PISTOLET PULVÉRISABLE 6-003
- ADAPTATEUR COULEUR CHROME POUR BUSES D'EXTRUSION
- BUSES 6-012

Protocole d'application

Fonction originelle : Joint de pavillon, étanchéité, etc.

Modèles courant concerné : Peugeot, Citroën, VW, etc. (Ex : Jumpy, Touran, etc.)

- Fermez la molette d'air
- Retirez la tête noire (origine) et vissez la tête couleur aluminium (voir photo)
- Vissez la buse 6-012 sur la tête. En fonction de vos besoins coupez ou gardez les oreilles, et coupez votre buse pour obtenir la largeur de joint souhaité
- Positionnez votre pistolet à 45 ° par rapport au support de manière à tirer votre joint

PANNEAU D'INSONORISATION DE COFFRE

Matériels nécessaires

- PISTOLET PULVÉRISABLE 6-003
(Configuration origine)

Protocole d'application

Fonction originelle : Étanchéité, isolation de fond de coffre, etc.

Modèles courant concerné : Remplace les plaques de goudron sur tous types de véhicules pour une raison écologique et de durabilité.

- Matérialisez la taille et la forme du panneau avec du scotch de masquage
- Effectuez un anti gravillon plus ou moins épais en fonction de l'origine (voir Anti gravillon N° 4)
- Coiffez le joint

Type CALE : Avec une cale de masticage caoutchouc en effectuant des petits oscillations d'avant en arrière de largeur d'origine des « bandes »

Type PINCEAU : Avec un pinceau poils nylon en effectuant les vagues



**PISTOLET PNEUMATIQUE
PULVÉRISABLE
CARTOUCHE
310ML
6-003**



**ADAPTATEUR
POUR BUSE
D'EXTRUSION
291N**



PROMAX

MS POLYMÈRE

ANTI GRAVILLONS

1-033

NOIR

310 ml 12 pièces/carton

DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Notre tout nouvel anti-gravillons sans solvant en cartouche permet une mise en œuvre facile et un résultat optimal. Sa formule exclusive permet une adhésion sur tout support, avec son effet anti-corrosif, il est idéal pour application sur métal nu. Grâce à sa haute densité il vous permet une charge allant jusqu'à 5 mm en une seule couche vous permettant un gain de temps. Peignable mouillé sur mouillé avec ce produit de toute nouvelle génération vous obtiendrez un anti-gravillonnage optimal en un temps record. Notre produit ms polymère permet également de reproduire tous les joints d'origine pulvérisés, de sertis ou extrudés.

Avantages produits

- Permet une charge jusqu'à 4 mm en une couche
- Peignable mouillé sur mouillé
- Permet la reproduction de tout type d'anti-gravillons
- Effet anti-corrosif

Référence SLC	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
1-033	Noir	7,7 N/mm ²	250%	•	•

Référence SLC	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
1-033	•	•	•	•	•