



JOINT COLLE

MS POLYMÈRE

1-021

BLANC

1-022

GRIS

1-023

NOIR

310 ml 12 pièces/carton

DÉTAILS PRODUIT

Caractéristiques produit

Joint colle MS POLYMERE parfaitement adapté au collage d'éléments de carrosserie (aile arrière, pied de carrosserie, becquet, joue d'aile, bas volet, élément de cabine, panneau de remorque, casquette, etc.). Colle également presque tous les matériaux entre eux (aluminium, plexiglas, pvc, inox, bois, marbre, dibon, zinc, plomb, tuile, etc.). Soudable à la pinceuse. Parfait pour les joints de sertissage et trace au pinceau. Recouvrable immédiatement avec peinture à l'eau (10 mn avec peinture solvantée), mais possède une bonne résistance aux UV. Colle, adhère et sèche sous l'eau, permet donc de résorber des fuites au niveau des raccords de tuyauterie ou d'un skimeur, des vérandas ou des chenaux, etc...

Avantages produits

- Adhère sur tous les supports sans primaire
- Peut être peint immédiatement après application
- Permet de coller et jointer avec un seul produit
- Tack élevé pour un maintien immédiat

Référence SLC	Couleur	Résistance au déchirement	Allongement à la rupture	Peignable mouillé sur mouillé	Résistance UV
1-021	Blanc	21 N/mm ²	450%	•	•
1-022	Gris	21 N/mm ²	450%	•	•
1-023	Noir	21 N/mm ²	450%	•	•

Référence SLC	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe verre
1-021	•	•	•	•	•
1-022	•	•	•	•	•
1-023	•	•	•	•	•

DONNÉES TECHNIQUES

Base : mélange de polymères exempt de solvant, polymérisant avec l'humidité
Couleur : blanc, noir, gris
Consistance : pâteuse, très bonne thixotropie et spatulable
Densité : 1,44 g/cm³ DIN 53 479
Vitesse de polymérisation : 3 mm (le premier jour)

Formation de peau : 10 min DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Dureté Shore A : 50 après 4 semaines (épaisseur 6 mm)
Allongement à la rupture : 450 %
Résistance à la traction : 3,1 N/mm²
Conservation :
24 mois cartouche fermée / 6 mois cartouche ouverte

APPLICATION

Conseil d'utilisation

Les supports doivent être exempts de poussières et dégraissés. Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est en fonction de la planéité des supports à assembler et de la force de déformation maximale attendue. L'application de collage ou de lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 5 à 10 minutes). Les cordons peuvent être recouverts, immédiatement sans attendre le séchage, par la plupart des peintures traditionnellement utilisées. Nous conseillons une mise en peinture directement après l'application afin d'assurer une adhérence optimale de celle-ci (procédé mouillé sur mouillé).

Exemples d'applications

Coller sur tout support et tous matériaux, becquet, bas de caisse, joints d'étanchéités, serts de porte, assemblage carrosserie, sertissage à plat, masticage entre tôles pointées.



Permet la réalisation de joint de serti de haute qualité



Ne s'affaisse pas après extrusion



Haute densité pour les applications les plus exigeantes

ARTICLE COMPLÉMENTAIRE

6-005 Pistolet pneumatique pulvérisable cartouche 310ml.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 5°C - 25°C. Température d'application recommandée 20°C. Pour toutes informations complémentaires concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité.