

DRIVING SURFACE PERFECTION"
FICHE TECHNIQUE
Version: 1.0

ZINC 182

Apprêt Anti-Rouille

FICHE TECHNIQUE ET GUIDE D'APPLICATION

ISOPON ZINC 182 est un apprêt anti-rouille très efficace. Il peut être appliqué à toutes les surfaces de métaux ferreux à condition que les écailles de rouille soient enlevées. L'élimination complète de la rouille améliorera son efficacité. Une fois sec, ISOPON ZINC 182 donne une surface résistante et durable sur laquelle la peinture peut être appliquée. ISOPON ZINC 182 fournira une protection contre la rouille de première classe sur les surfaces ferreuses.

CARACTÉRISTIQUES

ZINC 182 peut êre appliqué sur les surfaces suivantes :

- Métal nu tel que l'acier et l'aluminium (un apprêt d'accrochage est recommandé sur de l'aluminium)
- · Mastics Polyester
- Peinture d'Origine (sauf thermoplastiques acryliques)
- Peut être séché à l'air ou en cabine

Couleur Disponible: • Gris

INFORMATIONS TECHNIQUES



Surfaces

- Peinture d'Origine
- Acier Doux
- E-coat

- Apprêt d'Accrochage (pour le galv/aluminium)
- SMC
- Mastics Polyester U-POL

Viscosité 4.5 - 6 poise Gravité Spécifique g/cm³ 1.24

GUIDE D'APPLICATION



Produits Nécessaires

- Dégraissant SYSTEM 20
- Pistolet à Gravité HVLP
- Pinceau

- Abrasifs MAXIMUM
- Combinaison de Peintre MAXIMUM



Préparation de la Surface

Pour de meilleurs résultats, une bonne préparation est essentielle. Dégraisser avec S2000, S2001 ou S2002). Poncer la surface :

Peinture d'Origine : P400 Métal Nu (acier doux) : P180

Aluminium et revêtement d'acier zinc : 1-2 couches légères d'Apprêt d'Accrochage ACID#8 doivent d'abord être appliquées, laisser sécher 20 minutes.

Plastique Renforcé de Fibre de Verre (GRP), SMC, Fibre de Verre, Mastic Polyester : P180.

100.

Avant d'appliquer l'apprêt, dégraisser une fois de plus avec les dégraissants SYSTEM 20 et laisser sécher.



DRIVING SURFACE PERFECTION™ FICHE TECHNIQUE Version: 1.0

ZINC 182

Apprêt Anti-Rouille



Viscosité Poise Durée de Vie à 20°C 4.5 - 6.0



Pistolet à Gravité HVLP

Buse Pistolet 1.7- 2.0mm Pression Air du Pistolet 1.8 - 2.0 bar

ISOPON ZINC 182 est fourni prêt à l'emploi pour les applications au pinceau ou en immersion. Cependant, jusqu'à 10% de diluants synthétiques ou de cellulose de bonne qualité peuvent être ajoutés pour ajuster la viscosité pour les applications au pistolet. Utiliser des diluants de cellulose pour nettoyer la pinceau ou le pistolet après utilisation.



Couches

1 - 2 couches

Épaisseur / microns Environ 80 - 120



Désolvantation à 20°C

Entre chaque couche 3 - 4 heures



Temps de Séchage

Temps de Séchage à 20°C Le lendemain



Revêtement

ZINC182 peut être recouvert par la plupart des couches de bases solvantées ou acqueuses et brillants directs. ZINC182 doit être poncé au P400 avant la mise en peinture.

STOCKAGE ET INFORMATION COV



Durée de vie

2 ans à compter de la date de fabrication dans l'emballage d'origine fermé

Température de Stockage Recommandée 5°C - 25°C

Nettoyage du Matériel Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation avec un diluant SYSTEM 20 ou un nettoyant pour pistolet

Référence	Format	Couleur
Z812/S	Bidon 250ml	Gris
Z812/M	Bidon 1L	Gris
Z812/2.5	Bidon 2.5L	Gris



DRIVING SURFACE PERFECTION™ FICHE TECHNIQUE Version: 1.0

ZINC 182

Apprêt Anti-Rouille

IMPORTANT: Pour utilisation professionnelle uniquement. Lire les instructions avant utilisation.

Ce produit contient des matières dangereuses, par conséquent un équipement personnel de sécurité approprié doit toujours être porté. Merci de vous référer à l'étiquette et consulter la fiche de sécurité pour les informations de maintenance et de protection. U-POL rejette toute responsabilité si l'utilisateur ne porte pas l'équipement de protection personnel recommandé. Les données ci-dessus sont à titre indicatif et peuvent changer sans avertissement. Les recommandations relatives à l'utilisation et l'application de nos produits sont basées sur nos expériences et connaissances. Il en va de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer de l'adéquation des produits pour leur propre utilisation et de vérifier leur mise à jour. Les plus récentes informations sont disponibles sur notre site Internet www.u-pol.com. U-POL n'est pas responsable des résultats obtenus par d'autres méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle, en cela, U-POL n'est pas responsable des dommages directs ou indirects, notamment une perte de profits.

U-POL Ltd

The Grange, 100 High Street Southgate, Londres, N14 6BN, Angleterre WWW.U-POL.COM

Ventes France

T: +33 (0)1 76 76 97 48 F: +33 (0)1 77 72 27 10 fr.sales@u-pol.com

International

T: +44 (0)20 8492 5900 F: +44 (0)20 8150 5605 sales@u-pol.com Service Technique

T: +44 (0)1933 230 310 F: +44 (0)1933 425 797

technicaldepartment@u-pol.com