

## Information concernant le produit | FICHE TECHNIQUE

### PEINTURE DE GALVANISATION DE ZINC

400 ml, 9.41 Oz, 267 g.

#### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Famille de produits anticorrosion à base de résines acryliques thermoplastiques à séchage très rapide, contenant de la poudre de zinc et de l'aluminium.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Séchage particulièrement rapide.
- Application et recouvrement faciles.
- Bonne adhérence.
- Sans plomb.
- Haut pouvoir couvrant.
- Fort pouvoir anticorrosion.

#### APPLICATIONS

Peintures recommandées pour peindre des machines de tout type ainsi que des structures en fer devant être manipulées presque immédiatement après avoir été peintes. Elles confèrent aux surfaces un aspect métallisé galvanisé très indiqué pour les retouches d'imperfections sur des pièces traitées avec des systèmes galvaniques, avec la formation d'un film de protection pour les environnements marins et industriels.

- Constructions métalliques
- Portes métalliques.
- Unions de soudures
- Automobile
- Bricolage
- Retouches sur des éléments métalliques

#### RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

- Bien agiter l'aérosol avant utilisation, poursuivre environ une minute après avoir détecté le bruit du mélangeur.
- Appliquer sur des surfaces propres et sèches. Sur des surfaces métalliques rouillées: retirer la corrosion avec une brosse métallique.
- Pour de meilleurs résultats, appliquer en fines couches. Trois fines couches sont toujours préférables à une unique couche plus épaisse. La couche suivante peut être appliquée avec la même peinture passées 10 minutes.
- Nous conseillons d'agiter le spray pendant l'application.
- Retourner l'aérosol afin de purger la tête de pulvérisation après utilisation. Si le diffuseur se bouche, le remplacer par un nouveau.
- Ne pas appliquer sur des appareils sous tension et utiliser dans des endroits bien aérés.
- Demander les fiches de sécurité.

#### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Type liant:	Acrylique thermoplastique
Couleur:	Consulter la carte
% Zinc (Mélange de pigments):	Galvanisation à froid: 86% de zinc - fini mat Zinc clair: 76% de Zinc + 24% aluminium - finition satinée Argent galvanisé ou zinc brillant: 66% de Zinc+ 34% aluminium - finition brillante
Sec au toucher (ASTM D-1640 ISO 1517):	5'
Séchage total (ASTM D-1640 ISO 1517):	30'
Épaisseur de la couche sèche (ASTM D-823 ISO 2808):	25 µ/couche (deux mains)
Adhérence (ASTM D-3359 ISO 2409):	3B
Brouillard salin:	- Galvanisation à froid: 86%: 300h Zinc clair: 76 %: 300h Argent galvanisé ou zinc brillant: 66%: 250 h
Performance théorique (peinture en continu):	2 m <sup>2</sup>
Diluant:	Acétate de butyle
Vie du produit:	(Stocké correctement) 5 ans
Recouvrement:	Après 10'
Resistencia del pintado al calor:	300 -350°C
Conditions d'application:	Température ambiante minimum 8°C Température de surface 5°C a 50°C Humidité maximum. 85 % R.H.P

\*Tous les tests d'adhérence ont été réalisés sur des plaques en acier.

#### IMAGE



#### ÉTIQUETTE



#### DIFFUSEUR



Galvanizada en frío, Zinc Mate Cold Galvanized Matt Zinc EX014PR0106	Zinc Brillante - Plata Galvanizada Gloss Zinc - Galvanized Silver EX014PR0107	Zinc Claro Light Zinc EX014PR0114
--	---	---

#### EMBALLAGE

Capacité nominale 400 ml.  
Emballage résistant à la chaleur: <50°C  
Propulseur: GLP C3-C4

Boîte (6 unités)  
205 X 140 X 200 mm.

