

NS2602 / NS2607

01.11.2014

PRIMAIRE SURFACEUR SANS PONÇAGE

DESCRIPTION

Primaire surfaceur à faible émission de solvants à 2 composants mouillé-sur-mouillé.
Couleur : gris très clair, noir.
Composition à base d'acrylique fonctionnel hydroxyle spécial.

PRODUITS

NS2602	Primaire surfaceur sans ponçage - gris très clair
NS2607	Primaire surfaceur sans ponçage - noir
XK203	Activateur rapide à faible émission de solvants
XK205	Activateur à faible émission de solvants
XK206	Activateur lent à faible émission de solvants
256S	Activateur rapide
AR7305	Activateur à haute performance
AR7306	Activateur lent à haute performance
XB383	Diluant standard
XB387	Diluant haute température
AZ9600	Additif plastique

PROPRIÉTÉS

- Peut être appliqué directement sur métal.
- Ce produit est directement applicable sur la plupart des plastiques utilisés à l'extérieur des véhicules sans utilisation de promoteur d'adhérence.
- Elasticité élevée.
- Ponçage possible après séchage au four ou après une nuit de séchage à l'air.
- Parfaite tension de la couche de finition.
- Utilisable avec le concept ValueShade®.
- Temps d'attente réduit avant application de toutes finitions.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/EC.
- Offre un bon pouvoir garnissant.
- Un convertisseur n'est pas nécessaire pour une application mouillé-sur-mouillé.

SUPPORTS

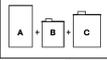
- Finitions d'origine et peintures de réparation durcies à coeur.
- Electrophorèses.
- Métal nu: acier, aluminium et acier galvanisé.
- Tous les plastiques couramment utilisés à l'extérieur des véhicules : PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PUR, mousse souple PUR et UP-GF.
- Mastics polyester poncés.
- Primaires réactifs.
- Primaires époxy.

NS2602 / NS2607

01.11.2014

PRIMAIRE SURFACEUR SANS PONÇAGE

PREPARATION DU PRODUIT

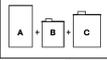
  M-6153 M-6154 Proportions de mélange	Proportions de mélange ValueShade® ValueShade® 2 ValueShade® 3 ValueShade® 4 ValueShade® 5 ValueShade® 6 ValueShade® 7	NS2602		NS2607	
		100	0		
		95	5		
		85	15		
		55	45		
		20	80		
		0	100		
		Primaire surfaceur sans ponçage			
		Standard		Grande surface	
		Volume	Poids	Volume	Poids
	NS2602/NS2607	4	100	4	100
	XK203/XK205/AR7305	1	17	-	-
	XK206/AR7306	-	-	1	17
	XB383/XB387	1,5	20	1,5	20
	COV	< 540 g/l			
	Durée de vie à 20°C	XK203	45 min.		
		XK205/AR7305	1 h		
		XK206/AR7306	1 h 30 min.		
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4	16-18 s		
		FORD 4	16-18 s		
		AFNOR 4	18-20 s		
	Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.				
	Equipement d'application		Buse	Distance	Pression
	Pistolets conformes				Selon les spécifications du fournisseur
	Gravité		1,3-1,5 mm	15 cm	
	Aspiration		1,5-1,8 mm	15 cm	
	Pot sous pression		1,0-1,2 mm	15 cm	
	Pistolets conventionnels				
	Gravité		1,4-1,6 mm	20-25 cm	3-4 bar
	Aspiration		1,6-1,8 mm	20-25 cm	3-4 bar
	Pot sous pression		1,0-1,2 mm	20-25 cm	3-4 bar
	Nombre de couches	1-2 (mouillé-sur-mouillé) 2 (ponçage)			
	Temp d'attente	Entre couches jusqu'à aspect mat. 15 min. (jusqu'à 8 h maximum) avant rechampissage.			
	Epaisseur du film sec	20-30 µ/couche			
	Sec à poncer	à 20°C	une nuit		
		à 60°C	25 min.		
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.					

NS2602 / NS2607

01.11.2014

PRIMAIRE SURFACEUR SANS PONÇAGE

PREPARATION DU PRODUIT

  M-6153 M-6154 Proportions de mélange	Proportions de mélange ValueShade®	NS2602		NS2607	
	ValueShade® 2	100		0	
	ValueShade® 3	95		5	
	ValueShade® 4	85		15	
	ValueShade® 5	55		45	
ValueShade® 6	20		80		
ValueShade® 7	0		100		
Proportions de mélange NS2602/NS2607 XK203/XK205/AR7305 XK206/AR7306 AZ9600		Primaire-Surfaceur Plastique sans ponçage			
		Standard		Grande surface	
		Volume	Poids	Volume	Poids
		5	100	5	100
1	14	-	-		
-	-	1	14		
2,5	26	2,5	26		
COV		< 540 g/l			
	Durée de vie à 20°C	XK203		45 min.	
		XK205/AR7305		1 h	
		XK206/AR7306		1 h 30 min.	
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4		16-18 s	
		FORD 4		16-18 s	
		AFNOR 4		18-20 s	
	Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.				
		Equipement d'application	Buse	Distance	Pression
Pistolets conformes				Selon les spécifications du fournisseur	
Gravité		1,3-1,5 mm	15 cm		
Aspiration		1,5-1,8 mm	15 cm		
Pot sous pression		1,0-1,2 mm	15 cm		
Pistolets conventionnels					
Gravité		1,4-1,6 mm	20-25 cm	3-4 bar	
Aspiration	1,6-1,8 mm	20-25 cm	3-4 bar		
Pot sous pression	1,0-1,2 mm	20-25 cm	3-4 bar		
	Nombre de couches	1-2			
		Temps d'attente	Entre couches jusqu'à aspect mat.		
		15 min. (jusqu'à 8 h maximum) avant rechampissage.			
	Epaisseur du film sec	20-30 µ/couche			
	Sec à poncer	Si nécessaire, le produit peut être légèrement poncé après:			
		à 20°C	2 h		
	à 60°C	30 min.			
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.					

NS2602 / NS2607

01.11.2014

PRIMAIRE SURFACEUR SANS PONÇAGE

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Finitions d'origine et peintures de réparation durcies à coeur

1. Nettoyer le support à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Poncer la surface :
 - a. mécaniquement avec du P220 - P320
 - b. à l'eau avec du P600
4. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant à l'air comprimé déshuilé.
5. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.

Cataphorèse non poncée

1. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.
2. Du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier énormément.
Pour cette raison il est recommandé d'égrener la cataphorèse.

Métaux nus (acier, acier galvanisé, aluminium ou aluminium traité)

1. Nettoyer la surface avec un nettoyant de préparation pour métaux nus. Essuyer avec un chiffon propre.
2. Poncer et éliminer toutes traces de rouille et de corrosion.
3. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant à l'air comprimé déshuilé.
4. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.
5. Une couche de wash primer ou de primaire époxy peut être appliquée, mais ce n'est pas obligatoire.

Matières plastiques

1. Préchauffer 30 minutes à 60°C. (Selon le type de plastique)
2. Laisser refroidir.
3. Nettoyer le support à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
4. Nettoyer avec un nettoyant de préparation pour plastique. Essuyer avec un chiffon propre.
5. Poncer au tampon de ponçage.
6. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant à l'air comprimé déshuilé.
7. Nettoyer la surface avec un nettoyant de préparation pour plastique. Essuyer avec un chiffon propre.
8. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant. Essuyer et sécher par soufflage.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté.

NS2602 / NS2607

01.11.2014

PRIMAIRE SURFACEUR SANS PONÇAGE

REMARQUES

- Utilisation possible également sous l'apprêt polyester pistolable ou les mastics polyester.
Le ratio de mélange préconisé avec 256S est de 3:1:0,8 en volume ou de 100:21:14 en poids.
Le temps d'évaporation avant recouvrement avec des produits polyester est au minimum de 30 - 40 minutes à 20°C.
- Le primaire surfaceur en version pour plastique sans-ponçage peut aussi être utilisé sur les éléments adjacents en métal.
- Ne pas utiliser le NS2602/NS2607 activé au-delà de sa durée de vie et ne pas le sur-diluer pour en abaisser la viscosité.
- Ne PAS dépasser l'épaisseur de film recommandée afin d'éviter les défauts de film, un mauvais séchage à coeur et un mauvais accrochage.
- Le séchage à coeur du film complet de peinture ne sera atteint qu'après étuvage ou après une nuit de séchage de la finition.
- Respecter les proportions de mélange, le temps d'attente, la pression d'application et l'épaisseur de film sec afin de garantir une bonne tension de la couche de finition.
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant l'activateur aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- L'utilisation des activateurs à haute performance améliore sensiblement l'adhérence et la résistance au gravillonnage du système peinture.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

DONNÉES DU PRODUIT

Viscosité initiale :	1300-1700 cp (à 20 t/m)
Pouvoir couvrant théorique :	15,8 m ² /l à une épaisseur de film sec de 25 µ
Directive 2004/42/CE :	2004/42/IIB(c) (540)540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP). Consulter la fiche de données de sécurité avant d'utiliser le produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

NS2602 / NS2607

01.11.2014

PRIMAIRE SURFACEUR SANS PONÇAGE

Tous les autres produits auxquels se réfère le système de peinture, sont de Cromax®. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à Cromax®, sauf indication expressément formulée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle de ce document, incluant licence, marques déposées et copyrights, est protégée. Tous droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de la mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.